

УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ (НАПРАВЛЕНИЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)
филиала БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж»

для реализации образовательной программы среднего специального образования,
обеспечивающей получение квалификации специалиста со средним специальным образованием

Специальность 2-36 01 01 Технология машиностроения (по направлениям) Срок получения образования в дневной форме на основе:
Направление специальности 2-36 01 01-01 Технология машиностроения (производственная деятельность) общего базового образования (ОБО) – 3 года 7 месяцев
Специализация 2-36 01 01-01 31 Технология обработки материалов на станках и автоматических линиях
Квалификация специалиста Техник

ГРАФИК ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ

Table with columns for months (September to August) and days, and rows for course (1-4) and learning activities (theoretical, exam, practical, etc.).

Наименование: теоретическое обучение- экзаменационная сессия- ** каникулы- = учебная практика- УП технологическая практика- ТП преддипломная практика- ПП Итоговая аттестация- III учебных занятий нет- /

ПЛАН ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Large table with columns for components, cycles, disciplines, quantity of hours, distribution by course/semester/week/hour, and specific course/semester/week/hour breakdown.

Компоненты, циклы, дисциплины	Количество					Распределение по курсам, семестрам, недель, часов						
	экзаменов, дз/в семестре	Обязательных-контрольных работ	часов			I курс		II курс		III курс		IV курс
			всего	в том числе		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр
				на лабораторные, практические занятия	на курсовое проектирование							
2.3.2 Программирование в среде CAD/CAM	1	64	64								64/4,5	
2.3.3 Техническое нормирование	1	62	24								62/4	
2.3.4 Проектирование технологической оснастки	1	70	8	20/6							70/5	
2.3.5 Организация машиностроительного производства	1	60	10									60/5
Итого	9 (2)	38	2340	846	76			470	500	474	494	402
Итого			4104	1178(1177)	76	714	744	588	528	540	522	468
Обязательная недельная нагрузка						36	36	36	36	36	36	36
3 Факультативные дисциплины			228			40	42	36	26	30	28	26
4 Консультации			228			40	41	36	26	30	29	26

Компонент «Практика»			Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и иных учебных объектов	
Этапы и виды практики	Количество недель	Курс	1 Кабинеты	2 Лаборатории
1. Учебная	22		1.1. Белорусского языка и литературы	2.1 Химии
1.1. Слесарная	3	II	1.2. Русского языка и литературы	2.2 Испытания материалов
1.2. Механическая	7	II	1.3. Иностранного языка	2.3. Электротехники и электроники
1.3. Для получения квалификации рабочего (служащего), их уровни (разряды, классы)	12	III	1.4. Истории	2.4. Материаловедения и технологии материалов
2. Производственная	12		1.5. Обществоведения	2.5. Обработки материалов и инструмента
2.1 Технологическая	8	IV	1.6. Социально-гуманитарных наук	2.6. Гидропривода и гидроневомавтоматики
2.2 Преддипломная	4	IV	1.7. Права	2.7. Электропривода и электроавтоматики
Итого	34		1.8. Математики	2.8. Металлорежущих станков
КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧЕГО (СЛУЖАЩЕГО)			1.9. Информатики	2.9. Информационных технологий
Наименование профессии рабочего	Уровни квалификации (разряды)		1.10. Физики и астрономии	2.10. Программирования обработки для автоматизированного оборудования
Токарь	3-4 разряд		1.11. Химии	2.11. Информационных технологий
Фрезеровщик	3-4 разряд		1.12. Биологии	2.12. Систем автоматизированного проектирования
Оператор станков с программным управлением	3-4 разряд		1.13. Географии	
Слесарь механосборочных работ	3-4 разряд		1.14. Физической культуры и здоровья	
Шлифовщик	3-4 разряд		1.15. Допризывной подготовки	
Зуборезчик	3-4 разряд		1.16. Медицинской подготовки	3. Мастерские
Зубошлифовщик	3-4 разряд		1.17. Защиты населения и территорий от чрезвычайных ситуаций	3.1. Слесарная
Резьбошлифовщик	3-4 разряд		1.18. Инженерной графики и черчения	3.2. Механическая
Токарь-полуавтоматчик	3-4 разряд		1.19. Технической механики	
Шевинговальщик	3-4 разряд		1.20. Стандартизации и качества продукции	4. Иные объекты
Доводчик-притирщик	3-4 разряд		1.21. Охраны труда	4.1. Физкультурно-спортивные сооружения
Протяжчик	3-4 разряд		1.22. Охраны окружающей среды и энергосбережения	
Сверловщик	3-4 разряд		1.23. Экономики организации	
Итоговая аттестация			1.24. Нормирования точности и технических измерений	
Форма проведения	Сроки проведения		1.25. Менеджмента	
Государственный экзамен по специальности (направленно специальности)	с 18.03. по 31.03		1.26. Проектирования машиностроительного производства	
			1.27. Проектирование технологической оснастки	
			1.28. Проектирования технологических процессов обработки материалов на станках и автоматических линиях	
			1.29. Технического нормирования	
			1.30. Организации машиностроительного производства	
			1.31. Курсового проектирования	
			1.32. Методический	

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

1. Учебный план разработан на основе типового учебного плана по специальности РБ ст. №22 Д/тип. напр.-1, утвержденного Постановлением Министерства образования Республики Беларусь 09.03.2021 № 45 для подготовки специалистов со средним специальным образованием из числа выпускников школ с общим базовым образованием, вводится в действие с 01.09.2021.

2. Изменения в учебный план вносятся приказом директора филиала в соответствии с нормативными правовыми документами Министерства образования Республики Беларусь, по предложениям цикловых комиссий о перераспределении учебных часов по семестрам, об использовании резерва учебных часов.

3. Обязательные контрольные работы проводятся за счет времени отведенного на изучение дисциплины.

4. Деление группы на подгруппы осуществляется в соответствии с нормативом.

5. Факультативные занятия и консультации планируются дополнительно отдельным расписанием.

6. Получение одной из квалификаций рабочего, указанных в учебном плане является обязательным. Перечень квалификаций рабочего может быть дополнен учреждением образования на основе Общегосударственного классификатора Республики Беларусь (ОКРБ 006) «Профессии рабочих и должности служащих». В период технологической практики учащийся может повысить уровень квалификации по имеющейся профессии рабочего.

7. «Допризывная подготовка» изучается юношами, «Медицинская подготовка» – девушками.

8. Экзамен по русскому или белорусскому языку (*) учащиеся сдают по выбору.

Работники
Т.В. Плосковицкая – заместитель директора по учебной работе филиала БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж»
Е.В. Гаврон - заместитель директора по производственному обучению филиала БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж»
Т.В. Ганусевич – заведующий отделением «Технологии машиностроения и маркетинга»

Учебный план рассмотрен и одобрен на заседании Совета филиала БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж» 27.05.2021 (Протокол № 5).

Директор филиала БНТУ
«Минский государственный машиностроительный колледж»

Н.А.Жгун

Компоненты, циклы, дисциплины	Количество					Распределение по курсам, семестрам, недель, часов						
	экзаменов, дз/в семестре	Обязательных контрольных работ	часов			I курс		II курс		III курс		IV курс
			всего	в том числе		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр
				на лабораторные, практические занятия	на курсовое проектирование							
18 нед.	22,5 нед.	18 нед.	14,5 нед.	15 нед.	14 нед.	8 нед.						
2.3.5 Системы автоматизированного проектирования		1	60	34								60/7
Итого	10 (3)	35	2368	790								
Обязательная недельная нагрузка					36	36	37,5	36	37	38	38	
3 Факультативные дисциплины			220		36	45	36	29	30	28	16	
4 Консультации			220		36	45	36	29	30	28	16	

Компонент «Практика»		
Этапы и виды практики	Количество недель	Курс
1. Учебная	20	
1.1. Слесарная	2	II
1.2. Механическая	6	II
1.3. Для получения квалификации рабочего (служащего), их уровни (разряды, классы)	12	III
2. Производственная	12	
2.1 Технологическая	8	IV
2.2 Преддипломная	4	IV
Итого	32	
КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧЕГО (СЛУЖАЩЕГО)		
Наименование профессии рабочего	Уровни квалификации (разряды)	
Токарь	3-4 разряд	
Фрезеровщик	3-4 разряд	
Оператор станков с программным управлением	3-4 разряд	
Итоговая аттестация		
Форма проведения	Сроки проведения	
Выполнение дипломного проекта	с 02.02 по 24.03	
Защита дипломного проекта	с 25.03 по 31.03	

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и иных учебных объектов		
1 Кабинеты		2 Лаборатории
1.1. Белорусского языка и литературы		2.1 Физики
1.2. Русского языка и литературы		2.2 Химии
1.3. Иностранного языка		2.3 Испытания материалов
1.4. Истории		2.4. Электротехники и электроники
1.5. Обществоведения		2.5. Материаловедения и технологии материалов
1.6. Социально-гуманитарных наук		2.6. Нормирования точности и технических измерений
1.7. Права		2.7. Обработки материалов и инструмента
1.8. Математики		2.8. Гидропривода и гидропневмоавтоматики
1.9. Информатики		2.9. Электропривода и электроавтоматики
1.10. Физики и астрономии		2.10. Технологии машиностроения
1.11. Химии		2.11. Металлорежущих станков
1.12. Биологии		2.12. Информационных технологий
1.13. Географии		2.13. Программирования обработки для автоматизированного оборудования
1.14. Физической культуры и здоровья		2.14. Автоматизации производственных процессов в машиностроении
1.15. Допризывной подготовки		
1.16. Медицинской подготовки		
1.17. Защиты населения и территорий от чрезвычайных ситуаций		
1.18. Инженерной графики		
1.19. Технической механики		
1.20. Стандартизации и качества продукции		3. Мастерские
1.21. Охраны труда		3.1. Слесарная
1.22. Охраны окружающей среды и энергосбережения		3.2. Механическая
1.23. Экономико-организационной		
1.24. Менеджмента		4. Иные объекты
1.25. Проектирования машиностроительного производства		4.1. Физкультурно-спортивные сооружения
1.26. Технологической оснастки		
1.27. Проектирования технологических процессов обработки материалов на станках и автоматических линиях		
1.28. Проектирования технологической оснастки		
1.29. Технического нормирования		
1.30. Организации машиностроительного производства		
1.31. Курсового и дипломного проектирования		
1.32. Методический		

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

- 1 Учебный план разработан на основе типового учебного плана по специальности РБ ст. №35 Д/тип.-01, типового учебного плана специализации РБ ст. 37/35 Д/тип.-01. спец.31, утвержденных Постановлением Министерства образования Республики Беларусь 10.07.2013 №45, письма Министерства образования Республики Беларусь 05.08.2014 №07-20/95-ПО «Об установлении перечня учебных предметов (дисциплин), по которым проводятся экзамены» для подготовки специалистов со средним специальным образованием из числа выпускников школ с общим базовым образованием, приказа Министерства образования Республики Беларусь № 291 от 12.04.2018, письма Министерства образования Республики Беларусь № 03-02-17/3472/дс от 20.04.2018, приказа Министерства образования Республики Беларусь № 348 от 30.04.2020 и вводится в действие с 01.09.2020 г.
2. Изменения в учебный план вносятся приказом директора филиала в соответствии с нормативными правовыми документами Министерства образования Республики Беларусь по предложениям цикловых комиссий о перераспределении учебных часов по семестрам, об использовании резерва учебных часов.
3. Обязательные контрольные работы проводятся за счет времени отведенного на изучение дисциплины.
- 4 Деление группы на подгруппы осуществляется в соответствии с нормативом.
5. Получение одной из квалификаций рабочего, указанных в учебном плане является обязательным. Перечень квалификаций рабочего может быть дополнен учреждением образования на основе Общегосударственного классификатора Республики Беларусь (ОКРБ 006) «Профессии рабочих и должности служащих». В период технологической практики учащийся может повысить уровень квалификации по имеющейся профессии рабочего.
6. Факультативные занятия и консультации планируются дополнительно отдельным расписанием.
7. «Допризывная подготовка» изучается юношами, «Медицинская подготовка» – девушками.
8. Экзамен по русскому или белорусскому языку (*) учащиеся сдают по выбору.

Разработал Плосковицкая Т.В.—заместитель директора по учебной работе филиала БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж»

Гаврон Е.В.- заместитель директора по производственному обучению филиала БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж»

Учебный план обсужден и одобрен на заседании Совета филиала БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж» 27.05 2020 года (протокол N 5).

Директор филиала БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж»

Н.А.Жгун

УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ (НАПРАВЛЕНИЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

филиала БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж»

для реализации образовательной программы среднего специального образования,

обеспечивающей получение квалификации специалиста со средним специальным образованием

Специальность	2-36 01 01	Технология машиностроения (по направлениям)	Срок получения образования в дневной форме на основе: общего среднего образования (ОСО) – 2 года 7 месяцев
Направление специальности	2-36 01 01-01	Технология машиностроения (производственная деятельность)	
Специализация	2-36 01 01-01 31	Технология обработки материалов на станках и автоматических линиях	
Квалификация специалиста		Техник	

ГРАФИК ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ

Курс	Сентябрь		Октябрь			Ноябрь			Декабрь				Январь			Февраль			Март			Апрель			Май			Июнь			Июль			Август			Теоретическое обучение	Экзаменационная сессия	Практика		Каникулы	Всего недель в учебном году																							
	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4			11	18			25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	учебная	технологическая	преддипломная	Итоговая аттестация					
2																																										31	2	10							9	52													
3																																																										29,5	1,5	12	8	4	2	2	30,5
4	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп	тп																															

Наименование: теоретическое обучение- экзаменационная сессия- ** каникулы- = учебная практика- УП технологическая практика- ТП преддипломная практика- ПП Итоговая аттестация- III учебных занятий нет- /

ПЛАН ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Компоненты, циклы, дисциплины	экзаменов, дз/в семестре	Обязательных контрольных работ	Количество часов			Распределение по курсам					
			всего	в том числе	на лабораторные, практические занятия	на курсовое проектирование	II курс		III курс		IV курс
							3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр
							16,5 нед.	14,5 нед.	15 нед.	14,5 нед.	13 нед.
I ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ КОМПОНЕНТ											
1.1 Физическая культура и здоровье											
1.2 Защита населения и территорий от ЧС		1	22	4		34/2	28/2	30/2	28/2	26/2	
1.3. Основы права		1	40	16						40/3	
1.4. Основы социально-гуманитарных наук		1	36	12				36/2			
		3	98	32							
Итого											
II ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОМПОНЕНТ											
2.1 Общепрофессиональный цикл	4, ДЗ(2)	19	1030	412	36						
2.1.1 Инженерная графика	дз/4	2	164	164		92/5,5	72/5				
2.1.2 Техническая механика	1/4	4	200	30	20/4	118/7,5	82/6*				
2.1.3 Электротехника с основами электроники		2	102	30		72/4,5	30/2,5				
2.1.4 Материаловедение и технология материалов	1/4	2	136	32		72/4,5	64/4,5*				
2.1.5 Нормирование точности и технические измерения	дз/3	1	70	16		70/4,5					
2.1.6 Стандартизация и качество продукции		1	44	10				44/3			
2.1.7 Охрана труда	1/4	1	60	14			60/4*				
2.1.8 Охрана окружающей среды и энергосбережение		1	40	2		40/2,5					
2.1.9 Экономика организации	1/7	2	100	32	16/7			58/4		42/3*	
2.1.10 Основы менеджмента		1	40	8						40/2,5	
2.1.11 Белорусский язык (профессиональная лексика)		1	20	20						20/1,5	
2.1.12. Иностранный язык (профессиональная лексика)		1	54	54				54/3,5			
2.2 Специальный цикл											
2.2.1 Информационные технологии		1	70	70		40/2,5	30/2				
2.2.2 Гидропривод и гидропневмоавтоматика		2	72	14			72/5				
2.2.3 Электропривод и электроавтоматика		1	60	8			60/4				
2.2.4 Металлорежущие станки	1/5	2	140	38			64/4,5	76/5*			
2.2.5 Обработка материалов и инструмент	1/5	2	110	34			64/4,5	46/3*			
2.2.6 Технология машиностроения	1/6	1	106	20				40/3	66/4,5*		
2.2.7 Технологическая оснастка		1	40	8				40/2,5			
2.2.8 Проектирование машиностроительного производства		1	42	10				42/3			
2.2.9 Программирование обработки для автоматизированного оборудования	1/7	2	178	82					88/6	90/7*	
2.2.10 Автоматизация производственных процессов в машиностроении		1	60	12						60/5	
2.3 Цикл специализации											
2.3.1 Проектирование технологических процессов обработки материалов на станках и автоматических линиях	1/7	1	176	32	20/7				86/6	90/7*	
2.3.2 Программирование в среде CAD/CAM		1	64	64					64/4,5		
2.3.3 Техническое нормирование		1	62	24					62/4		
2.3.4 Проектирование технологической оснастки		1	70	8	20/6				70/5		
2.3.5 Организация машиностроительного производства		1	60	10						60/5	
Итого											
Обязательная недельная нагрузка											
3 Факультативные дисциплины											
4 Консультации											
		9 (2)	38	2340	846	76	35	35	36	36	
			41	2584	878	76	35	35	36	36	
				146			32	30	30	26	
				147			32	30	30	26	

Компонент «Практика»

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и иных учебных объектов

Этапы и виды практики	Количество недель	Курс	1 Кабинеты	2 Лаборатории
1. Учебная	22		1.1 Белорусского языка и литературы	2.1. Испытания материалов
1.1. Слесарная	3	II	1.2 Иностранного языка	2.2. Электротехники и электроники
1.2. Механическая	7	II	1.3 Социально-гуманитарных наук	2.3. Материаловедения и технологии материалов
1.3. Для получения квалификации рабочего (служащего), их уровни (разряды, классы)	12	III	1.4 Права	2.4. Обработки материалов и инструмента
			1.5 Физической культуры и здоровья	2.5. Гидропривода и гидропневмоавтоматики
2. Производственная	12		1.6 Защиты населения и территорий от чрезвычайных ситуаций	2.6. Электропривода и электроавтоматики
2.1 Технологическая	8	IV	1.7 Инженерной графики	2.7. Металлорежущих станков
2.2 Преддипломная	4	IV	1.8 Технической механики	2.8. Информационных технологий
			1.9 Нормирования точности и технических измерений	2.9. Программирования обработки для автоматизированного оборудования
Итого	34		1.10 Стандартизации и качества продукции	
Квалификации рабочего (служащего)			1.11 Охраны труда	2.10. Систем автоматизированного проектирования
			1.12 Охраны окружающей среды и энергосбережения	
Наименование профессии рабочего	Уровни квалификации (разряды)	3. Мастерские		
		1.13 Экономики организации		
			1.14 Менеджмента	
			1.15 Проектирования машиностроительного производства	
Токарь	3-4 разряд		1.16 Технологии машиностроения	3.1. Слесарная
Фрезеровщик	3-4 разряд		1.17 Технологической оснастки	3.2. Механическая
Оператор станков с программным управлением	3-4 разряд		1.18 Проектирования технологических процессов обработки материалов на станках и автоматических линиях	
Слесарь механосборочных работ	3-4 разряд		1.19 Проектирование технологической оснастки	4. Иные объекты
Шлифовщик	3-4 разряд		1.20 Технического нормирования	4.1. Физкультурно-спортивные сооружения
Зуборезчик	3-4 разряд		1.21 Организации машиностроительного производства	
Зубошлифовщик	3-4 разряд		1.22 Курсового проектирования	
Резьбошлифовщик	3-4 разряд		1.23 Методический	
Токарь-полуавтоматчик	3-4 разряд			
Шевинговальщик	3-4 разряд			
Доводчик-притирщик	3-4 разряд			
Протяжчик	3-4 разряд			
Сверловщик	3-4 разряд			
Итоговая аттестация				
Форма проведения	Сроки проведения			
Государственный экзамен по специальности (направлению специальности)	с 18.03. по 31.03			

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

1. Учебный план разработан на основе типового учебного плана по специальности РБ ст. №22 Д/тип.напр.-1., типового учебного плана специализации РБ ст. №24/22 Д/тип.-01. спец.31, утвержденных Постановлением Министерства образования Республики Беларусь 09.03.2021 №45 для подготовки специалистов со средним специальным образованием из числа выпускников школ с общим средним образованием и вводится в действие с 01.09.2021.

2. Изменения в учебный план вносятся приказом директора в соответствии с решениями Министерства образования Республики Беларусь, ректора БНТУ, по предложениям цикловых комиссий о перераспределении часов по семестрам.

3. Обязательные контрольные работы проводятся за счет времени отведенного на изучение дисциплины.

4. Деление группы на подгруппы осуществляется в соответствии с нормативом.

5. Получение одной из квалификаций рабочего, указанных в учебном плане является обязательным. Перечень квалификаций рабочего может быть дополнен учреждением образования на основе Общегосударственного классификатора Республики Беларусь (ОКРБ 006) «Профессии рабочих и должности служащих». В период технологической практики учащийся может повысить уровень квалификации по имеющейся профессии рабочего.

6. Перечень и содержание факультативных занятий определяется учреждением образования.

Разработчики Т.В. Плосковицкая – заместитель директора по учебной работе филиала БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж»
Е.В. Гаврон – заместитель директора по производственному обучению филиала БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж»
Т.В. Ганусевич – заведующий отделением «Технология машиностроения и Маркетинг»

Учебный план обсужден и одобрен на заседании Совета филиала БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж» 27.05.2021 года (протокол № 5).

Директор филиала БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж»

Н.А. Жгун

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Филиала БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж» для реализации образовательной программы среднего специального образования, обеспечивающей получение квалификации специалиста со средним специальным образованием

СПЕЦИАЛЬНОСТЬ	2-36 01 01	Технология машиностроения (по направлениям)	Срок получения образования в дневной форме на основе: общего базового образования (ОБО) – 3 года 7 месяцев
НАПРАВЛЕНИЕ СПЕЦИАЛЬНОСТИ	2-36 01 01-01	Технология машиностроения (производственная деятельность)	
СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ	2-36 01 01-01 31	Технология обработки материалов на станках и автоматических линиях	
КВАЛИФИКАЦИЯ СПЕЦИАЛИСТА	Техник		

ГРАФИК ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ

Курс	Сентябрь		Октябрь		Ноябрь		Декабрь		Январь		Февраль		Март		Апрель		Май		Июнь		Июль		Август		Теоретическое обучение	Экзаменационная сессия	Практика учебная	технологическая	преддипломная	Дипломный проект	Каникулы	Всего недель в учебном году															
	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9									16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22
1										*/=	=	=/							*/=	**	=	=	=	=	=	40,5	1,5				10	52															
2										*/=	=	=/						**	*/=	УП	УП	УП	УП	УП	УП	32,5	2	8				9,5	52														
3										*/=	=	=/			14		*/=	УП	УП	УП	УП	УП	УП	УП	29	2	12				9	52															
4	ТП	ТП	ТП	ТП	ТП	ТП	ТП	8		**	*/=	УП	УП	УП	УП	УП	УП	УП	УП	УП	УП	УП	УП	УП	8	1,5		8	4	9		30,5															

Наименование: теоретическое обучение- экзаменационная сессия- ** каникулы- = учебная практика- УП технологическая практика- ТП преддипломная практика- ПП дипломное проектирование- ШШ учебные занятия нет- /

ПЛАН ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Компоненты, циклы, дисциплины	Количество				Распределение по курсам, семестрам, неделям, часов							
	экзаменов, дз/в семестре	Обязательных контрольных работ	часов		I курс		II курс		III курс		IV курс	
			всего	в том числе на лабораторные, практические занятия	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	
				18 нед.	22,5 нед.	18 нед.	14,5 нед.	15 нед.	14 нед.	8 нед.		
I ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ КОМПОНЕНТ												
1.1 Социально-гуманитарный цикл	3	12	644	158								
1.1.1 Белорусский язык	1/2*	2	72		36/2	36/1,5*						
1.1.2 Белорусская литература		2	78		36/2	42/2						
1.1.3 Русский язык	1/2*	2	72		36/2	36/1,5*						
1.1.4 Русская литература		2	78		54/3	24/1						
1.1.5 Иностранный язык	1/3		158	158	54/3	42/2	62*					
1.1.6 Всемирная история.			52			52/2,5						
1.1.7 История Беларуси	1/1		82		82/4,5*							
1.1.8 Обществоведение			52			52/2,5						
1.2 Естественно-математический цикл	1	18	720	105								
1.2.1 Математика	1/2	6	240		108/6	132/6*						
1.2.2 Информатика		2	48	48		48/2						
1.2.3 Физика.		3	108	10	54/3	54/2,5						
1.2.4 Астрономия		1	34	3		34/1,5						
1.2.5 Химия		3	106	8	36/2	70/3						
1.2.6 Биология		3	106	18	58/3	48/2						
1.2.7 География			78	18	34/2	44/2						
1.3 Физическая культура и здоровье			220		36/2	46/2	36/2	28/2	30/2	28/2	16/2	
1.4 Допризывная (медицинская) подготовка			74	28 (27)	36/2	38/2						
1.5 Защита населения и территории от ЧС			22	4			22/1,5					
1.6. Основы социально-гуманитарных наук			36	12			36/2					
1.7. Основы права			40	16				40/2,5				
2 ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОМПОНЕНТ												
2.1 Общепрофессиональный цикл	5, ДЗ(1)	15	1030	398	36							
2.1.1 Инженерная графика	дз/4	2	164	152			118/6	56/4*				
2.1.2 Техническая механика	1/4	4	200	30	20/4		144/8	56/4*				
2.1.3 Электротехника с основами электроники		2	102	30			72/4	30/2				
2.1.4 Материаловедение и технология материалов	1/4	2	136	32			72/4	64/3,5				
2.1.5 Нормирование точности и технические измерения	1/4	1	70	16			36/2	34/2,5*				
2.1.6 Стандартизация и качество продукции		1	44	10			44/2,5					
2.1.7 Охрана труда	1/5	1	60	14					60/4*			
2.18 Охрана окружающей среды и энергосбережение		1	40	2				40/2				
2.1.9 Экономика организации	1/7	2	100	32	16/7				60/4	40/5*		
2.1.10 Основы менеджмента		1	40	8				40/2,5				
2.1.11 Белорусский язык (профессиональная лексика)		1	20	18						20/1,5		
2.1.12. Иностранный язык (профессиональная лексика)		1	54	54						54/4		
2.2 Специальный цикл	4, ДЗ (2)	15	908	284								
2.2.1 Обработка материалов и инструмент	1/5	2	110	34			72/5	38/2,5*				
2.2.2 Гидропривод и гидропневмоавтоматика	дз/5	1	72	14			72/5*					
2.2.3 Электропривод и электроавтоматика		1	60	8			60/4					
2.2.4 Металлорежущие станки	1/6	2	140	38			96/7	44/3*				
2.2.5 Технология машиностроения	1/5	1	84	20				84/5,5*				
2.2.6 Информационные технологии		1	70	66				40/2,5	30/2			
2.2.7 Программирование обработки для автоматизированного оборудования	1/7	2	160	64					104/7,5	56/7*		
2.2.8 Проектирование машиностроительного производства		1	42	10						42/5		
2.2.9 Технологическая оснастка		1	40	8					40/2,5			
2.2.10 Автоматизация производственных процессов в машиностроении	дз/7	2	60	12					60/4			
2.3 Цикл специализации	1	5	430	108	40							
2.3.1 Проектирование технологических процессов обработки материалов на станках и автоматических линиях	1/7	1	176	32	20/7					112/8	64/8	
2.3.2 Техническое нормирование		1	62	24						30/2	32/4	
2.3.3 Проектирование технологической оснастки		1	72	8	20/6					72/5		
2.3.4 Организация машиностроительного производства		1	60	10					30/2	30/2		

Компоненты, циклы, дисциплины	Количество					Распределение по курсам, семестрам, недель, часов						
	экзаменов, дз/в семестре	Обязательных контрольных работ	часов			I курс		II курс		III курс		IV курс
			всего	в том числе на лабораторные, практические занятия	на курсовое проектирование	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр
2.3.5 Системы автоматизированного проектирования		1	60	34								
Итого	10 (3)	35	2368	790	76							60/7
Обязательная недельная нагрузка						36	36	37,5	36	37	38	38
3 Факультативные дисциплины			220			36	45	36	29	30	28	16
4 Консультации			220			36	45	36	29	30	28	16

Компонент «Практика»		
Этапы и виды практики	Количество недель	Курс
1. Учебная	20	
1.1. Слесарная	2	II
1.2. Механическая	6	II
1.3. Для получения квалификации рабочего (служащего), их уровни (разряды, классы)	12	III
2. Производственная	12	
2.1 Технологическая	8	IV
2.2 Преддипломная	4	IV
Итого	32	
КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧЕГО (СЛУЖАЩЕГО)		
Наименование профессии рабочего	Уровни квалификации (разряды)	
Токарь	3-4 разряд	
Фрезеровщик	3-4 разряд	
Оператор станков с программным управлением	3-4 разряд	
Итоговая аттестация		
Форма проведения	Сроки проведения	
Выполнение дипломного проекта	с 02.02 по 24.03	
Защита дипломного проекта	с 25.03 по 31.03	

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и иных учебных объектов	
1 Кабинеты	2 Лаборатории
1.1. Белорусского языка и литературы	2.1 Физики
1.2. Русского языка и литературы	2.2 Химии
1.3. Иностранного языка	2.3 Испытания материалов
1.4. Истории	2.4. Электротехники и электроники
1.5. Обществоведения	2.5. Материаловедения и технологии материалов
1.6. Социально-гуманитарных наук	2.6. Нормирования точности и технических измерений
1.7. Права	2.7. Обработки материалов и инструмента
1.8. Математики	2.8. Гидропривода и гидродневоавтоматики
1.9. Информатики	2.9. Электропривода и электроавтоматики
1.10. Физики и астрономии	2.10. Технологии машиностроения
1.11. Химии	2.11. Металлорежущих станков
1.12. Биологии	2.12. Информационных технологий
1.13. Географии	2.13. Программирования обработки для автоматизированного оборудования
1.14. Физической культуры и здоровья	2.14. Автоматизации производственных процессов в машиностроении
1.15. Допризывной подготовки	
1.16. Медицинской подготовки	
1.17. Защиты населения и территорий от чрезвычайных ситуаций	
1.18. Инженерной графики	
1.19. Технической механики	
1.20. Стандартизации и качества продукции	3. Мастерские
1.21. Охраны труда	3.1. Слесарная
1.22. Охраны окружающей среды и энергосбережения	3.2. Механическая
1.23. Экономики организации	
1.24. Менеджмента	4. Иные объекты
1.25. Проектирования машиностроительного производства	4.1. Физкультурно-спортивные сооружения
1.26. Технологической оснастки	
1.27. Проектирования технологических процессов обработки материалов на станках и автоматических линиях	
1.28. Проектирования технологической оснастки	
1.29. Технического нормирования	
1.30. Организации машиностроительного производства	
1.31. Курсового и дипломного проектирования	
1.32. Методический	

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

1. Учебный план разработан на основе типового учебного плана по специальности РБ ст. №35 Д/тип.-01., типового учебного плана специализации РБ ст. 37/35 Д/тип.-01. спец.31, утвержденных Постановлением Министерства образования Республики Беларусь 10.07.2013 №45, письма Министерства образования Республики Беларусь 05.08.2014 №07-20/95-ПО «Об установлении перечня учебных предметов (дисциплин), по которым проводятся экзамены» для подготовки специалистов со средним специальным образованием из числа выпускников школ с общим базовым образованием, приказа Министерства образования Республики Беларусь № 291 от 12.04.2018, письма Министерства образования Республики Беларусь № 03-02-17/3472/дс от 20.04.2018 и вводится в действие с 01.09.2018г.
2. Изменения в учебный план вносятся приказом директора в соответствии с решениями Министерства образования Республики Беларусь, ректора БНТУ, по предложениям цикловых комиссий о перераспределении часов по семестрам.
3. Обязательные контрольные работы проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины.
4. Деление группы на подгруппы осуществляется в соответствии с нормативом.
5. Получение одной из квалификаций рабочего, указанных в учебном плане является обязательным. Перечень квалификаций рабочего может быть дополнен учреждением образования на основе Общегосударственного классификатора Республики Беларусь (ОКРБ 006) «Профессии рабочих и должности служащих». В период технологической практики учащийся может повысить уровень квалификации по имеющейся профессии рабочего.
6. Перечень и содержание факультативных занятий определяется учреждением образования.

Разработал

Торгун В.П.—заместитель директора по учебной работе филиала БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж»

Учебный план обсужден и одобрен на заседании цикловой комиссии технологии машиностроения 10.05 2018 года (протокол N 9).

Учебный план обсужден и одобрен на заседании Совета филиала БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж» 07.06 2018 года (протокол N 5).

Директор филиала БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж»

Н.А.Жгун

Компонент «Практика»			Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и иных учебных объектов	
Этапы и виды практики	Количество недель	Курс	1 Кабинеты	2 Лаборатории
1. Учебная	20		1.1. Белорусского языка	2.1 Испытания материалов
1.1. Слесарная	2	II	1.2. Иностранного языка	2.2 Электротехники и электроники
1.2. Механическая	6	II	1.3. Социально-гуманитарных наук	2.3 Материаловедения и технологии материалов
1.3. Для получения квалификации рабочего (служащего), их уровни (разряды, классы)	12	III	1.4. Права	2.4. Нормирования точности и технических измерений
2. Производственная	12		1.5. Физической культуры и здоровья	2.5. Обработки материалов и инструмента
2.1 Технологическая	8	IV	1.6. Защиты населения и территорий от чрезвычайных ситуаций	2.6. Гидропривода и гидропневмоавтоматики
2.2 Преддипломная	4	IV	1.7. Инженерной графики	2.7. Электропривода и электроавтоматики
Итого	32		1.8. Технической механики	2.8. Технологии машиностроения
КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧЕГО (СЛУЖАЩЕГО)			1.9. Стандартизации и качества продукции	2.9. Металлорежущих станков
Наименование профессии рабочего	Уровни квалификации (разряды, классы)		1.10. Охраны труда	2.10. Информационных технологий
Токарь	3-4 разряд		1.11. Охраны окружающей среды и энергосбережения	2.11. Программирования обработки для автоматизированного оборудования
Фрезеровщик	3-4 разряд		1.12. Экономики организации	2.12. Автоматизации производственных процессов в машиностроении
Оператор станков с программным управлением	3-4 разряд		1.13. Менеджмента	2.13. Систем автоматизированного проектирования
Итоговая аттестация			1.14. Проектирования машиностроительного производства	3 Мастерские
Форма проведения	Сроки проведения		1.15. Технологической оснастки	
Выполнение дипломного проекта	с 29.01 по 25.03		1.16. Проектирования технологических процессов обработки материалов на станках и автоматических линиях	3.1. Слесарная
Защита дипломного проекта	с 26.03 по 31.03		1.17. Проектирования технологической оснастки	3.2. Механическая
			1.18. Технического нормирования	
			1.19. Организации машиностроительного производства	
			1.20. Курсового и дипломного проектирования	4 Иные объекты
			1.21. Методический	4.1. Физкультурно-спортивные сооружения
			1.22.	

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

1. Учебный план разработан на основе типового учебного плана по специальности РБ ст. №35 Д/тип.-01., типового учебного плана специализации РБ ст. 37/35 Д/тип.-01. спец.31, утвержденных постановлением Министерства образования Республики Беларусь 10.07.2013 № 45 для подготовки специалистов со средним специальным образованием из числа выпускников школ с общим средним образованием, приказа Министерства образования Республики Беларусь № 291 от 12.04.2018, письма Министерства образования Республики Беларусь № 03-02-17/3472/дс от 20.04.2018 и вводится в действие с 01.09.2018 г.
2. Изменения в учебный план вносятся приказом директора в соответствии с решениями Министерства образования Республики Беларусь, ректора БНТУ, по предложениям цикловых комиссий о перераспределении часов по семестрам.
3. Обязательные контрольные работы проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины.
4. Деление группы на подгруппы осуществляется в соответствии с нормативом.
5. Получение одной из квалификаций рабочего, указанных в учебном плане является обязательным. Перечень квалификаций рабочего может быть дополнен филиалом на основе Общегосударственного классификатора Республики Беларусь (ОКРБ 006) «Профессии рабочих и должности служащих». В период технологической практики учащийся может повысить уровень квалификации по имеющейся профессии рабочего.
6. Перечень и содержание факультативных занятий определяется филиалом.

Разработал

Торгун В.П.—заместитель директора по учебной работе филиала БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж»

Учебный план обсужден и одобрен на заседании цикловой комиссии технологии машиностроения 10.05. 2018 года (протокол N 9).

Учебный план обсужден и одобрен на заседании Совета филиала БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж» 07 июня 2017 года (протокол N 5).

Директор филиала БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж»

Н.А.Жгун

