

Единая система учебной документации
ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ
И УЧЕБНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СТП
2.201-2018

Взамен
 СТП 2.201-2002

Решением Совета колледжа (протокол заседания 13.09.2018 г. № 2) введен в действие в качестве стандарта колледжа с 14.09.2018 г.

Стандарт распространяется на учебные конструкторские документы (далее – конструкторские документы), выполняемые в филиале БНТУ «Минский государственный машиностроительный колледж», а также другие учебные документы в той части, в которой они могут быть применимы.

Стандарт частично соответствует ГОСТ 2.102-2013 и ГОСТ 2.201-80.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Каждому изделию должно быть присвоено обозначение.

1.2. Обозначение изделия является одновременно обозначением его основного конструкторского документа (чертежа или спецификации).

Обозначение изделия и его конструкторского документа не должно быть использовано для обозначения другого изделия и конструкторского документа.

1.3. Обозначение изделиям и конструкторским документам присваивает их разработчик.

1.4. Изделия и конструкторские документы сохраняют присвоенное им обозначение независимо от того, в каких изделиях и конструкторских документах они применяются.

1.5. Обозначение изделия и конструкторского документа записывают в других документах без сокращений и изменений.

1.6. Обозначение должно быть указано на каждом листе конструкторского документа, выполненного на нескольких листах.

1.7. Деталям, на которые не выпущены чертежи, должны быть присвоены самостоятельные обозначения по общим правилам.

2. СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ

2.1. Устанавливается следующая структура обозначения основных конструкторских и других учебных документов:

XXX-XX.XXX.XX.XXXX

Буквенный код учебной дисциплины (таблица 2.1)

Буквенный код вида работы (таблица 2.2)

Номер учебной группы (без буквенного обозначения)

Личный код учащегося (порядковый номер по списку уч. группы)

Порядковый номер чертежа в проекте или номер лабораторной, контрольной и проч. работы (для текстовых документов – ПЗ, ведомости проекта, отчета о практике, – не записывается)

Буквенный код вида документа (таблица 2.3)

2.2. Буквенный код учебной дисциплины (предмета) состоит из буквенной аббревиатуры (двух-четырёх прописных букв, допускается до пяти букв) от полного наименования учебной дисциплины. Буквенные коды учебных дисциплин приведены в таблице 2.1.

Для практик технологической, преддипломной и других, код учебной дисциплины не указывается.

Таблица 2.1 — **Обозначение учебных дисциплин (предметов)**

Учебная дисциплина	Код
Автоматизации производства	АП
Автоматизация производственных процессов в машиностроении	АПП
Автоматическое регулирование и управление ДВС	АРД
Анализ хозяйственной деятельности	АХД
Бухгалтерский учет	БУ
Внешнеэкономическая деятельность	ВЭД
Гидропривод и гидропневмоавтоматика	ГПГПА
Инженерная графика	ИГ
Информационные технологии	ИТ
Конструкция, основы теории и расчет двигателей внутреннего сгорания	КТРД
Логистика	ЛОГ
Маркетинг	МАРК
Маркетинг в отраслях экономики	МОЭ
Материаловедение и технология материалов	МТМ
Международный маркетинг	ММАРК
Металлорежущие станки	МРС
Надежность и диагностика технологического оборудования	НДТО
Налогообложение	НО
Нормирование точности и технические измерения	НТТИ
Обработка материалов и инструмент	ОМИ
Обработка материалов резанием, инструмент и станки	ОМРИС
Организация машиностроительного производства	ОМП
Основы автоматики	ОА
Основы материаловедения и технологии материалов	ОМТМ
Основы менеджмента	ОМ
Основы охраны труда	ООТ
Основы предпринимательства	ОП
Основы технологии машиностроения	ОТМ
Охрана окружающей среды и энергосбережение	ООСЭ
Охрана труда	ОТ
Подъёмно-транспортное оборудование	ПТРО
Практикум по проектированию процессов ремонта оборудования	ППРО
Приводы технологического оборудования	ПРТО
Программирование для автоматизированного оборудования	ПАО

Учебная дисциплина	Код
Программирование обработки для автоматизированного оборудования	ПОАО
Прогрессивные технологические процессы в машиностроении	ПТПМ
Проектирование и организация машиностроительного производства	ПОМП
Проектирование машиностроительного производства	ПМП
Проектирование технологической оснастки	ПТО
Проектирование техпроцессов обработки материалов на станках и авт. линиях	ПТП
Ремонт двигателей внутреннего сгорания	РДВС
Системы автоматизированного проектирования	САПР
Стандартизация и качество продукции	СКП
Стандартизация и сертификация	СТС
Статистика	СТАТ
Термодинамика и теплопередача	ТДТП
Техническая механика	ТМЕХ
Техническая эксплуатация технологического оборудования	ТЭТО
Техническое нормирование	ТНОР
Техническое обслуживание двигателей внутреннего сгорания	ТОД
Технологическая оснастка	ТО
Технологическое оборудование отрасли	ТОО
Технология изготовления деталей технологического оборудования	ТИД
Технология машиностроения	ТМ
Технология обработки деталей двигателей внутреннего сгорания	ТОДД
Технология сборки и испытания двигателей внутреннего сгорания	ТСИД
Устройство автомобилей	УА
Финансы организации	ФО
Хозяйственное право	ХП
Ценообразование	ЦО
Экономика организации	ЭО
Эксплуатационные материалы	ЭМ
Электропривод и электроавтоматика	ЭПЭА
Электротехника с основами электроники	ЭОЭ

Примечание — Если в таблице 2.1 отсутствует нужный код учебной дисциплины, то такой код устанавливает преподаватель, ведущий соответствующую дисциплину, при условии, что новый код не совпадает с кодами, приведёнными в таблице.

2.3. Код вида работы обозначается в соответствии с таблицей 2.2.

Таблица 2.2 — Обозначение видов работ

Вид работы	Код
Практическая работа	ПР
Лабораторная работа	ЛР
Лабораторные и практические работы (сброшюрованные в одной папке)	ЛПР
Тематическая контрольная работа	ТКР
Домашняя контрольная работа	ДКР
Обязательная контрольная работа	ОКР
Курсовая работа	КР
Курсовой проект	КП
Дипломный проект	ДП
Технологическая практика (отчет)	ТП
Преддипломная практика (отчет)	ПП
Учебная практика (отчет)	УП

Таблица 2.3 — Обозначение конструкторских документов

Вид документа	Код
Чертеж детали	—
Сборочный чертеж	СБ
Спецификация	—
Чертеж общего вида	ВО
Монтажный чертеж	МЧ
Чертеж с операционными эскизами	ЭО
Планировка (участка, цеха, др.)	ПЛ
Схема	по приложению А
Ведомость проекта (курсового или дипломного)	ВП
Пояснительная записка	ПЗ
Отчет (о практике)	—
Технические условия	ТУ
Ремонтный чертеж	Р

Примечание — Код обозначения вида конструкторского документа записывается без точки или какого-либо другого знака слитно с порядковым номером документа (см. приложение Б и другие примеры).

2.3. Деталям, входящим в специфицируемое изделие (сборочную единицу), присваивают порядковый регистрационный номер от 001 до 999, который записывают после обозначения специфицируемого изделия (сборочной единицы).

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Обозначение схем (ГОСТ 2.701-2008)

А.1. Код схемы должен состоять из буквенной части, определяющей вид схемы, и цифровой части, определяющей тип схемы.

А.2. Виды схем обозначают буквами:

электрические — Э;	кинематические — К;
гидравлические — Г;	деления — Е;
пневматические — П;	комбинированные (смешанные) — С.

А.3. Типы схем обозначаются цифрами:

структурные — 1;	общие — 6;
функциональные — 2;	объединенные — 0.
принципиальные (полные) — 3;	

А.4. При выпуске схем в виде самостоятельных документов каждой схеме присваивается обозначение согласно пп. А.2, А.3 и, начиная со второй схемы, к коду схемы в обозначении добавляют через точку арабскими цифрами порядковые номера. Например, схемы кинематические принципиальные привода: ...КЗ; ...КЗ.1; ...КЗ.2 и т.д.

А.5. Пояснения терминов:

Схема структурная — схема, определяющая основные функциональные части изделия, их назначение и взаимосвязи.

Схема функциональная — схема, разъясняющая определенные процессы, протекающие в отдельных функциональных цепях изделия или в изделии в целом.

Схема принципиальная (полная) — схема, определяющая полный состав элементов и связей между ними и, как правило, дающая детальное представление о принципах работы изделия.

Схемой принципиальной пользуются для изучения принципов работы изделий, а также при их наладке, контроле и ремонте. Они служат основанием для разработки других конструкторских документов, например, схем соединений, чертежей.

Схема общая — схема, определяющая составные части комплекса и соединения их между собой на месте эксплуатации.

Схемами общими пользуются при ознакомлении с комплексами, а также при их контроле и эксплуатации.

Схема объединённая — схема, когда на одном конструкторском документе выполняют схемы двух или нескольких типов, выпущенных на одно изделие.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Справочное

Примеры обозначения документов

(группа 543-ТО, личный код учащегося – 08)

Документы курсового проекта по проектированию технологической оснастки

ПТО–КП.543.08ПЗ	— Пояснительная записка курсового проекта по ПТО
ПТО–КП.543.08.01СБ	— Сборочный чертеж курсового проекта по ПТО (порядковый номер 01 в проекте)
ПТО–КП.543.08.01	— Спецификация к сборочному чертежу 01 курсового проекта по ПТО
ПТО–КП.543.08.01.001	} Обозначение оригинальных (нестандартных) деталей и их чертежей в специфицируемом изделии (по сборочному чертежу ПТО-КП.543.08.01СБ)
ПТО–КП.543.08.01.002	
ПТО–КП.543.08.01.003	
ПТО–КП.543.08.01.02	— Обозначение сборочной единицы 02 сборочного чертежа 01 изделия
ПТО–КП.543.08.01.02.001	} Обозначение оригинальных деталей сборочной единицы 02, входящей в сборочный чертеж 01 изделия (постоянную часть обозначения <i>допускается не повторять на одном листе</i>)
002	
003	
ПТО–КП.543.08.02	— Чертеж детали (порядковый номер 02 в проекте)
ПТО–КП.543.08.03ВО	— Чертеж общего вида (порядковый номер 03 в проекте)
ПТО–КП.543.08.04КЗ	— Кинематическая схема привода приспособления (порядковый номер чертежа 04 в проекте)
ПТО–КП.543.08.05КЗ.1	— Кинематическая схема редуктора привода (чертеж 05)
ПТО–КП.543.08ВП	— Ведомость курсового проекта

Документы дипломного проекта

ДП.543.08ПЗ	— Пояснительная записка дипломного проекта
ДП.543.08ВП	— Ведомость дипломного проекта
ДП.543.08.01СБ	— Сборочный чертеж дипломного проекта (порядковый номер 01 в проекте)

Прочие документы

ЭО-КР.543.08ПЗ	— Курсовая работа по экономике организации
ИГ-ПР.543.08.04	— Практическая работа № 4 по инженерной графике

<i>МРС-ЛПР.543.08</i>	— Лабораторные работы по металлорежущим станкам (сброшюрованная папка)
<i>МРС-ЛР.543.08.03</i>	— Лабораторная работа № 3 по металлорежущим станкам
<i>МРС-ПР.543.08.03</i>	— Практическая работа № 3 по металлорежущим станкам
<i>ТП.543.08</i>	— Отчет о технологической практике
<i>ПП.543.08</i>	— Отчет о преддипломной практике

ПРИЛОЖЕНИЕ В
Справочное
**Примеры выполнения титульных листов,
спецификации и ведомости проекта**

Министерство образования Республики Беларусь

Филиал БНТУ

«Минский государственный машиностроительный колледж»

*Цикловая комиссия металлорежущих станков
и информационных технологий*

ЛАБОРАТОРНЫЕ РАБОТЫ

Отчеты
МРС-ЛР.543.08

Выполнил

А.А. Иванов

Руководитель

В.В. Жданович

2019

Министерство образования Республики Беларусь
Филиал БНТУ
«Минский государственный машиностроительный колледж»

Цикловая комиссия металлорежущих станков
и информационных технологий

КУРСОВОЙ ПРОЕКТ

Кондуктор кантующийся

Пояснительная записка
ПТО-КП.543.08ПЗ

Выполнил

А.А. Иванов

Руководитель

И.П. Харитонова

2019

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов		Примечание
				№ экз.		
1			<i>Документация общая</i>			
2						
3			<i>Вновь разработанная</i>			
4						
5	A1	<i>ПТО-КП.543.08.01СБ</i>	<i>Кондуктор</i>			
6			<i>кантующийся</i>	1		
7	A3	<i>ПТО-КП.543.08.01.002</i>	<i>Палец</i>	1		
8	A4	<i>ПТО-КП.543.08ПЗ</i>	<i>Пояснительная записка</i>	23		
9						
10			<i>Примененная</i>			
11						
12	A4	<i>Утв. на цикл. комиссии МРСиИТ.</i>	<i>Задание по курсовому</i>			
13		<i>Протокол 17.10.2019 № 6</i>	<i>проектированию</i>	1		
14	A3	<i>50-1701133</i>	<i>Крышка</i>	1		
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
				ПТО-КП.543.08ВП		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		<i>Иванов</i>			Лит.	Лист
Рук.		<i>Харитонов</i>				Листов
						1
Н.контр.					Филиал БНТУ	
Утв.					«МГМК»	
				<i>Кондуктор кантующийся</i>		
				<i>Ведомость курсового проекта</i>		

Министерство образования Республики Беларусь
Филиал БНТУ
«Минский государственный машиностроительный колледж»

Цикловая комиссия экономических дисциплин

КУРСОВАЯ РАБОТА
Расчет технико-экономических показателей
участка по обработке вала 50-1701185

Пояснительная записка
ЭО-КР.543.08ПЗ

Выполнил

А.А. Иванов

Руководитель

В.П. Торгун

2019

Министерство образования Республики Беларусь
Филиал БНТУ
«Минский государственный машиностроительный колледж»

Цикловая комиссия технологии машиностроения

**ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА**
на ОАО «Минский тракторный завод»
с 2.09.2019 по 26.10.2019

Отчет
ТП.543.08

<i>Выполнил</i>	<i>А.А. Иванов</i>
<i>Руководитель от колледжа</i>	<i>Н.С. Букраба</i>
<i>Консультант по экономич. части</i>	<i>В.П. Торгун</i>
<i>Руководитель от организации</i>	<i>М.А. Кравченко</i>

2019

Министерство образования Республики Беларусь
Филиал БНТУ
«Минский государственный машиностроительный колледж»

Цикловая комиссия технологии машиностроения

**ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
ПРЕДДИПЛОМНАЯ ПРАКТИКА**
на ОАО «Минский тракторный завод»
с 03.04.2020 по 04.05.2020

Отчет
ПП.543.08

<i>Выполнил</i>	<i>А.А. Иванов</i>
<i>Руководитель от колледжа</i>	<i>Н.С. Букраба</i>
<i>Консультант по экономич. части</i>	<i>В.П. Торгун</i>
<i>Руководитель от организации</i>	<i>М.А. Кравченко</i>

2020

Министерство образования Республики Беларусь
Филиал БНТУ
«Минский государственный машиностроительный колледж»

Цикловая комиссия металлорежущих станков
и информационных технологий

ДИПЛОМНЫЙ ПРОЕКТ
Организация капитального ремонта
токарно-винторезного станка 16К20
(узел – фартук)

Пояснительная записка
ДП.543.08ПЗ

<i>Выполнил</i>	<i>А.А. Иванов</i>
<i>Руководитель проекта</i>	<i>А.В. Хрищанович</i>
<i>Консультант по экономич. разделу</i>	<i>Л.П. Силкина</i>
<i>Нормоконтроль</i>	<i>Н.А. Петоченко</i>
<i>Старший консультант</i>	<i>В.В. Жданович</i>

2020

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН преподавателем филиала БНТУ «МГМК» В.В. Ждановичем

ВНЕСЕН цикловой комиссией металлорежущих станков и информационных технологий

2. ВВЕДЕН в действие в качестве стандарта колледжа решением Совета колледжа от 13.09.2018 г. протокол № 2

3. ВЗАМЕН СТП 2.201-2002

4. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ:

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 2.102-2013	вводная часть
ГОСТ 2.201-80	вводная часть
ГОСТ 2.701-2008	приложение А