

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Белорусский национальный технический университет

Филиал БНТУ

«Минский государственный машиностроительный колледж»

ДНЕВНИК
прохождения практики

производственной технологической
на ОАО «Минский завод шестерён»

обучающегося Быкова Василия Владимировича

(фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется))

Специальность 2-36 01 03 «Технологическое оборудование машиностроительного производства»

Квалификация – **техник-механик**

Группа **585-ТО**

Руководитель практики от учреждения образования – В.В. Жданович

Руководитель практики от организации – В.С. Короткевич

(инициалы, фамилия)

№ п/п	Дата выполнения работ	Наименование работ	Кол-во часов	Отметка за выполнен. работу	Подпись руководителя практики от учреждения образования	Подпись руководителя практики от организации	Примечание
1	13.04.23	Вводное занятие. Вопросы трудового законодательства и охраны труда.	7,2				
2	14.04.23	Ознакомление с предприятием. Инструктаж по правилам техники безопасности (вводный)	7,2				
3	15.04.23	Изучение технологических процессов получения различных видов заготовок	7,2				
4	17.04.23	Изучение технологических процессов изготовления режущего инструмента, оснастки	7,2				
5	18.04.23	Изучение вопросов организации труда на участке. Расчет экономических показателей. Пути снижения себестоимости детали.	7,2				
6	19.04.23	Расчёт калькуляции себестоимости детали.	7,2				
7	20.04.23	Изуч. вопросов организации труда на участке. Применяемые формы зарплаты на участке	7,2				
8	21.04.23	Методы расчёта экономических показателей.	7,2				
9	22.04.23	Выполнение работ на технологическом оборудовании (ТО). Анализ организации тех. процессов пр-ва деталей разл. типов	7,2				
10	26.04.23	Вып. работ на ТО. Анализ последовательности выполнения этапов техпроцессов	7,2				
11	27.04.23	Вып. работ на ТО. Анализ порядка взаимодействия подразделений и уч-ков мех. цеха	7,2				
12	28.04.23	Вып. работ на ТО. Анализ организации перемещ. деталей между операциями обработки	7,2				
13	29.04.23	Изучение технологических процессов сборочного производства	7,2				

1. После заполнения предшествующих граф отметку за каждый день выставляет Жданович В.В. и подписывает.

2. Руководитель от предприятия подписывает после Ждановича В.В.

№ п/п	Дата выполнения работ	Наименование работ	Кол-во часов	Отметка за выполнен. работу	Подпись руководителя практики от учреждения образования	Подпись руководителя практики от организации	Примечание
14	02.05.23	Вып. работ на ТО. Изучение обработки валов	7,2				
15	03.05.23	Вып. работ на ТО. Изучение обработки шестерни	7,2				
16	04.05.23	Вып. работ на ТО. Изучение обработки фланцев, дисков	7,2				
17	05.05.23	Вып. работ на ТО. Анализ технологичности конструкции детали	7,2				
18	10.05.23	Вып. работ на ТО. Изучение обработки корпусных деталей	7,2				
19	11.05.23	Вып. работ на ТО. Маршрутный технологический процесс изготовления деталей	7,2				
20	12.05.23	Вып. работ на ТО. Разработка тех. процесса	7,2				
21	13.05.23	Вып. работ на ТО. Использование при выполнении работ технолог. карт, техоборудования	7,2				
22	15.05.23	Вып. работ на ТО. Выбор методов обработки детали	7,2				
23	16.05.23	Вып. работ на ТО. Технический контроль на участке	7,2				
24	17.05.23	Вып. работ на ТО. Использование при выполнении работ технологической документации	7,2				
25	18.05.23	Вып. работ на ТО. Мероприятия по энерго- и ресурсосбережению	7,2				
26	19.05.23	Вып. работ на ТО. Использование при выполнении работ технологической документации	7,2				
27	22.05.23	Вып. работ на ТО. Выбор рационального способа получения заготовки	7,2				
28	23.05.23	Вып. работ на ТО. Экология на предприятии и мероприятия по охране окружающей среды	7,2				

